

EINE SONDERPUBLIKATION VON MESSTEC & Automation

# INSPECT

BILDVERARBEITUNG • OBERFLÄCHE • MIKROSKOPIE

FOCUS



VISION  
2001

360°

200% ← → 50%

**Matrox Imaging Library**  
Imaging Application Development Software  
Includes ActiveMIL

Matrox Imaging Library  
MIL 7.0

**MIL 7.0 mit Geometric Model Finder**

OCLUSION  
MULTIPLE MODELS  
CONTRAST AND ROTATION  
SCALE  
MULTIPLE OCCURRENCES

MODEL 1  
MODEL 2  
MODEL 3





# Megapixel und Highspeed

## Die A500k Serie

Mit der A500k Serie gibt Basler Vision Components die Antwort auf den stetig wachsenden Anspruch nach mehr Auflösung mit gleichzeitiger Geschwindigkeitssteigerung. Als erste CMOS-Flächen-Kamera glänzt die A500k eindrucksvoll mit der Leistung und Stärke dieser neuen Technologie.

Die A500 Serie eröffnet dem Kunden neue Anwendungsbereiche, die mit CCD-Kameras nicht erschlossen werden können. Eine typische Anwendung ist die Analyse von schnellen Bewegungen und das Erfassen von kurzen, einmaligen oder periodischen Vorgängen. Die CMOS-Technik bietet hierfür eine zusätzliche Leistungssteigerung durch das partielle Auslesen von Daten (Area of Interest: AOI). Durch dieses Feature kann die Framerate weiter erhöht werden. Damit zielt diese Kamera auf alle Anwendungen, in denen in kurzer Zeitdauer viele Bilddaten benötigt werden.

Die Kamera verwendet den neuen MV13 Sensor von Photobit, einem führenden

Unternehmen auf dem Gebiet der CMOS-Sensor-Entwicklung. Der MV13 Sensor bietet eine maximale Auflösung von 1280 x 1024 Pixel und kann dabei bis zu 500 Frames pro Sekunde liefern.

Die neue Technologie präsentiert sich in einem Konzept, das mehrere Varianten der A500k bietet. Sie unterscheiden sich in der realisierten Sensorgeschwindigkeit und damit in der Transferdatenrate zum Framegrabber. Das Interfacing zum Framegrabber erfolgt im CameraLink™-Standard, bei den schnelleren Kameras durch mehrere Channellink-Kanäle.

Die A501k arbeitet mit Framegrabbern, die Bilddaten direkt in den Rechner-Speicher transferieren können. Mit einer maximalen Datenrate von 95 MByte/s wird dies heute von führenden Framegrabberherstellern realisiert.

Das A502k Modell benötigt, bedingt durch die höheren Datenraten, einen PCI Framegrabber mit eigenem Speicher. Die Framegrabber werden durch „On Board“ Ausstattung mit Speichermo-

dulen Bildfolgen von mehreren Sekunden in höchster Geschwindigkeit aufnehmen können. Nach der Aufnahme-Sequenz kann gezielt auf jedes Bild separat zugegriffen werden.

### Das Unternehmen

Basler Vision Components ist Entwickler und Hersteller

von hochwertigen Bildverarbeitungs-komponenten für die Industrie. Das Produktspektrum umfasst Farb- und Monochrom-Zeilen- und Flächenkameras. Sie finden Anwendung im Hochgeschwindigkeits- und hochauflösenden Bereich.

### Der Autor

Daniel Diezemann, Basler AG  
E-Mail:  
vc.sales.europe@baslerweb.com

Easy Info Nr. • 208

## Automatisieren mit



### Qualitätssicherung und Fertigungssteuerung mit industrieller Bildverarbeitung in der Elektronik-industrie

- Form- und Maßhaltigkeitskontrolle
- Positionskontrolle
- Display-Prüfung
- Verguß- und Klebstoffauftragskontrolle
- Bestückungskontrolle
- Bauteil-Identifikation



**QuISS**

QuISS GmbH · Lilienthalstr. 5 · D-82178 Puchheim  
Tel.: 089/800 11 11 · Fax: 089/800 29 96  
www.quiss.com · info@quiss.com